

# LE MÉTIER



# MOULEUR/EUSE- NOYAUTEUR/EUSE

Niveau d'études

## CAP, BEP... (Niveau 3)

### Synonymes métiers

- **Mouliste**
- **Ouvrier/ère de fonderie**
- **Technicien/ne de fonderie**

### Potentiel d'embauche



Le mouleur-noyauteur assure la fabrication de moules qui seront remplis de métal en fusion pour donner forme à des pignons de boîte de vitesses, à du matériel agricole ou ferroviaire... et à bien des objets de notre environnement quotidien.

Le mouleur-noyauteur travaille en usine, où il réalise des moules qui serviront à couler le métal en fusion pour fabriquer les pièces de fonderie. Il part du modèle de la pièce à fabriquer et détermine les parties du moule : châssis, conduits nécessaires à la coulée du métal en fusion... Puis il moule l'empreinte correspondant à la partie pleine de la pièce à réaliser et les noyaux pour les parties creuses. Il doit faire preuve de capacités d'adaptation et d'une grande précision dans ses gestes.

## ACTIVITÉS

### Fabriquer des gabarits

Le mouleur-noyauteur reçoit du bureau d'études le plan d'une pièce à élaborer. À partir du dessin qui définit la pièce en 2 dimensions, il doit l'imaginer dans l'espace et la traduire en 3 dimensions pour fabriquer un gabarit (ou modèle) qui servira en fonderie à la production en série. Le mouleur travaille avec des matériaux très divers : bois naturels, métaux ferreux ou non ferreux, matières synthétiques, résines, plâtre ou cire.

### Fabriquer des noyaux

Vient ensuite le moulage de l'empreinte, correspondant à la partie pleine de la pièce à réaliser. Le mouleur travaille avec du sable qu'il tasse, par compression et vibration, à la main ou à l'aide de machines automatisées. Les pièces produites peuvent peser de quelques centaines de grammes à plusieurs tonnes.

### Assurer les finitions

Une fois l'empreinte obtenue, elle est comparée avec le modèle et subit les retouches de finition nécessaires. Le mouleur-noyateur passe un enduit sur le moule avant de couler à l'intérieur un acier liquide. À chaque étape de son travail, il contrôle le bon déroulement des opérations, il relève les anomalies possibles et les rectifie. Si la pièce comprend des parties creuses, il fabrique, selon les mêmes techniques, des noyaux, qu'il place dans l'empreinte.

## COMPÉTENCES

### **Habilité manuelle**

Le travail du mouleur-noyateur requiert une grande précision des gestes et de la minutie. Le gabarit qu'il fabrique servira à réaliser des milliers d'autres pièces : aucune imperfection n'est autorisée.

### **Compétences techniques**

Pour concevoir un moule ou un noyau, le mouleur-noyateur doit pouvoir interpréter un plan de fabrication et se représenter un objet dans l'espace. La conception d'un moule ou d'un noyau fait appel à des représentations spatiales qui nécessitent une bonne vision des formes et des reliefs.

La fonderie se modernise : dans les ateliers, de nouvelles machines à commandes numériques nécessitent une bonne maîtrise des logiciels informatiques.

### **Le sens de l'adaptation**

L'apparition d'équipements plus performants, tels que les nouveaux appareils de manutention, nécessite une bonne capacité d'adaptation. Le mouleur-noyateur doit connaître parfaitement les postes clés de la chaîne de fabrication. Le sens de la communication et des relations humaines est également vivement recommandé. Le travail en petite équipe sur des produits unitaires ou de série accorde au mouleur-noyateur une certaine liberté d'organisation.

## CONDITIONS DE TRAVAIL

### **En atelier de fonderie**

Les activités du mouleur-noyateur s'exercent dans des entreprises de fonderie ou des entreprises de mécanique ayant une fonderie intégrée et, plus particulièrement, à l'atelier de fonderie ou dans un secteur spécialisé (moulage, noyautage). Chaînes de fabrication automatisées, machines de manutention performantes... les équipements facilitent aujourd'hui son travail. Ils permettent aussi de gagner en rapidité d'exécution et évitent de manipuler de trop lourdes charges.

### **Dans un environnement difficile**

Le mouleur-noyateur doit s'adapter à l'environnement de travail en usine. Le travail s'effectue en horaires réguliers. Bruit, sable, chaleur lors des coulées de métal, manipulation de charges, postures difficiles... font partie de son quotidien.

### **En équipe**

Le travail du mouleur-noyateur se conçoit au sein d'une équipe (dont il peut avoir la

responsabilité fonctionnelle) avec d'autres mouleurs-noyauteurs. Il est en relation constante avec d'autres ouvriers, dont les sableurs, des conducteurs d'engins de manutention, des modeleurs, des opérateurs de coulée, des ébarbeurs...

## VIE PROFESSIONNELLE

### Insertion professionnelle

Dans une conjoncture industrielle plutôt maussade, l'insertion professionnelle des mouleurs-noyauteurs est liée à leur niveau de qualification. Les entreprises de fonderie recherchent des ouvriers de plus en plus qualifiés, capables d'intervenir sur des procédés de fabrication automatisés. Ce métier se décline au masculin comme au féminin.

### Les principaux débouchés

L'industrie de la métallurgie est le principal employeur d'ouvriers qualifiés. Les secteurs de la plasturgie, de l'automobile, de l'aéronautique, de l'agroalimentaire ou encore de la pétrochimie utilisent également les services de mouleurs-noyauteurs.

### Des évolutions de carrière

Le mouleur-noyauteur débute souvent comme assistant d'un mouleur-noyauteur expérimenté qui lui apprend le maniement des machines de l'entreprise. Au bout de quelques mois, il réalise lui-même des moules et des noyaux simples. Plusieurs années d'expérience sont nécessaires avant de pouvoir encadrer une équipe de noyauteurs en tant que chef d'équipe. S'il possède des qualités reconnues d'organisation et d'encadrement, le mouleur-noyauteur peut prendre la charge de l'atelier en devenant contremaître. En se formant, il peut également accéder à la catégorie supérieure et devenir agent technique, technicien ou technicien supérieur.

## QUELQUES CHIFFRES

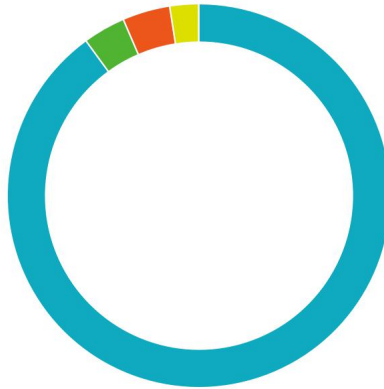
**SALAIRE JUNIOR**

**1 880 €**

Salaire net moyen en début de carrière

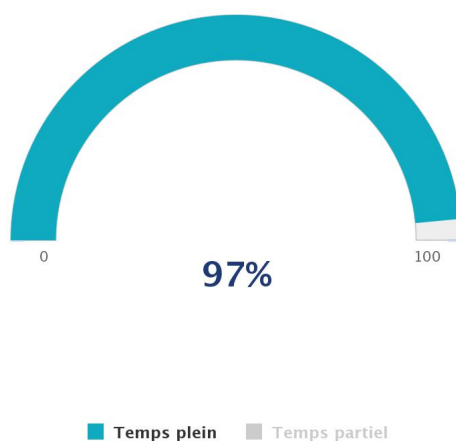
**SALAIRE**  
**2 310 €**  
Salaire médian

**TYPE DE CONTRATS**



- CDI
- Intérim
- Non salariés
- CDD
- Autres

## TEMPS DE TRAVAIL



## HOMMES



**86 %**

## FEMMES



**14 %**

[Plus d'informations sur Cleor](#)

Homme et femme, chacun a sa place dans ce métier !

# LES FORMATIONS

La modernisation des chaînes de fabrication mobilise des mouleurs-noyauteurs de plus en plus qualifiés. Le CAP reste recherché par les petits ateliers. Le bac pro assure une meilleure insertion professionnelle. Le BTS permet d'occuper un poste de chef de production dans un atelier.

À noter que la fonderie est le premier employeur de mouleurs-noyauteurs, mais ce métier existe aussi dans la plasturgie et l'agroalimentaire. Le mouleur-noyauteur peut même se spécialiser dans le cuivre ou le bronze, et exercer un métier d'art.

## CAP, BEP... (Niveau 3)

CAP outillages en moules métalliques

CAP mouleur noyauteur : cuivre et bronze

CAP métiers de la fonderie

## Bac (Niveau 4)

Bac pro technicien modelleur

Bac pro technicien outilleur

Bac pro fonderie

Bac pro technicien en réalisation de produits mécaniques option réalisation et maintenance des outillages

## Bac + 2 (Niveau 5)

BTS fonderie

# L'EMPOI



Tendance des offres d'emploi  
sur Pôle Emploi



**560**

Projets de recrutement



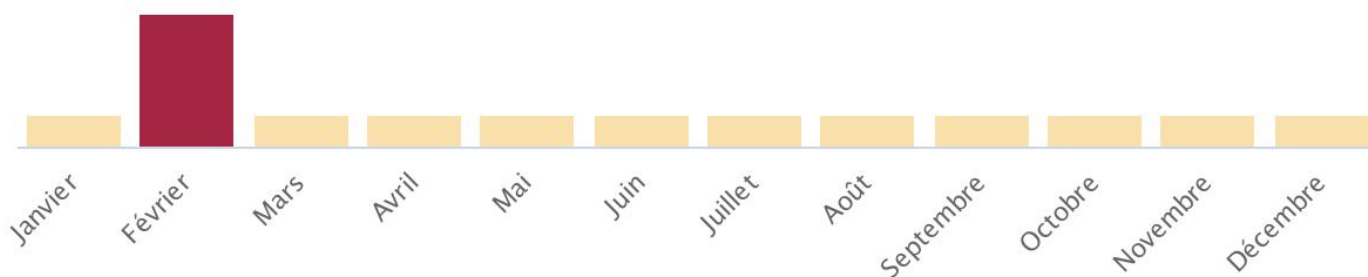
**78 %**

Des entreprises jugent les recrutements difficiles sur cette famille de métiers

## PÉRIODES DE RECRUTEMENT LES PLUS FAVORABLES

Plus la couleur tend vers le rouge, plus le nombre d'offres d'emploi diffusé à Pôle emploi est important.





[Plus d'informations sur Cleor](#)

[Accéder aux offres d'emploi sur le site de Pôle emploi](#)

## SITES EMPLOI

- [Apec](#)
- [Apecita](#)
- [Bourses de l'alternance et de l'apprentissage](#)

## ET APRÈS ?

### MÉTIER PROCHES

[Modelage de matériaux non métalliques](#)

### ÉVOLUTION DANS LA CARRIÈRE

[Conduite d'installation de production des métaux](#)

[Fabrication de pièces en matériaux composites](#)

### FAMILLE DE MÉTIERS

[Mécanique](#)

# LIENS UTILES

## AUTRES LIENS UTILES

Fiches métiers, informations sur le secteur, formations, etc.

Site de la fédération forge fonderie

Fiches métiers dont celle du chargé d'affaires

Site de l'UIMM (Union des industries et métiers de la métallurgie)

GIM : Groupement des industries métallurgiques

Le site des métiers de la mécanique

## TROUVER DES LIEUX D'INFORMATION EN CENTRE-VAL DE LOIRE

Vous souhaitez rencontrer un conseiller ?

Pour trouver la bonne structure en fonction de votre situation (Pôle emploi, Mission locale, Centre d'information et d'orientation...), laissez-vous guider dans notre répertoire en ligne de plus de 1 300 structures.



[Guide des lieux d'information](#)